

Sức mạnh phát hiện của phòng thí nghiệm tại hiện trường và xác định xuyên qua bao bì

Hệ thống phát hiện chất nổ lỏng đa cảm biến Agilent Insight200M



Insight200M

Giải pháp phát hiện chất nổ lỏng



Được chứng nhận theo yêu cầu thực hiện của ECAC, Loại A và B



Được DfT chấp thuận cho <100 mL



Tỷ lệ báo động giả thấp nhất <2% từ thử nghiệm vận hành



Tỷ lệ phát hiện tốt nhất hiện có



Sức mạnh của một thiết bị phòng thí nghiệm tại hiện trường. Xác định các mối đe dọa.

Agilent Insight200M là giải pháp phát hiện chất nổ lỏng hiệu suất cao nhất, đã được chứng minh về mặt vận hành thông qua hơn 1.000 hệ thống Insight được triển khai trên toàn cầu.

Insight200M được thiết kế để sàng lọc tất cả các loại bình chứa, bao gồm cả kim loại, với hiệu suất phát hiện tốt nhất trong phân khúc và tỷ lệ báo động giả khi vận hành thấp nhất trong số các hệ thống phát hiện chất nổ lỏng (LED) được Hội nghị Hàng không Dân dụng Châu Âu (ECAC) phê duyệt

Thành phần bên trong của bình chứa được phân tích bằng phương pháp phổ Raman bù trừ không gian (Spatially Offset Raman Spectroscopy: SORS), giúp loại bỏ nhu cầu mở bình chứa/bao bì để xác định mối đe dọa. Nếu có mối đe dọa, Insight200M sẽ nhận dạng và đặt tên cho mối đe dọa, điều này rất quan trọng cho quá trình nâng cấp sau khi có báo động. Thiết bị cung cấp cho người vận hành thông tin chi tiết về mối đe dọa, hướng dẫn các bước tiếp theo trong quy trình. Tính năng độc đáo này giúp tiết kiệm thời gian, tiền bạc và danh tiếng cho sân bay.

Các tính năng chính.

- Giảm thiểu tác động đến nhân lực với yêu cầu đào tạo tối thiểu.
- Mang lại độ tin cậy vượt trội cho hệ thống vận hành với thời gian trung bình giữa các lần hỏng hóc (mean time between failures: MTBF) > 30.000 giờ và khả năng sẵn sàng > 99,7%.
- Tỷ lệ phát hiện cao nhất.
- Giảm chi phí vận hành nhờ tỷ lệ báo động giả thấp.
- Tăng lưu lượng hành khách.
- Chỉ cần một thao tác.
- Kiểm tra qua các thùng/bình chứa và nhận dạng duy nhất vật liệu bên trong.
- Có thể kiểm tra qua Túi chống giả mạo (Security Tamper Evident Bags: STEB)
- Kết hợp tốt nhất với công nghệ C3

Linh hoạt

Hệ thống này cũng linh hoạt để sử dụng bên ngoài an ninh hàng không và đã được triển khai để bảo vệ:

- Tòa nhà chính phủ
- Khách sạn
- Sự kiện VIP
- Không gian công cộng

Với thiết lập đơn giản và yêu cầu đào tạo thấp, sản phẩm được thiết kế hoàn hảo để triển khai trong mọi môi trường.

Tư duy tiến bộ

Phổ Raman bù trừ không gian (SORS) cho phép Insight200M mở rộng khả năng của mình thông qua bản cập nhật phần mềm đơn giản.

Insight có thể phát hiện và xác định những loại sau:

- Chất rắn và bột
- Axit
- Chất nguy hiểm
- Chất dễ cháy
- Các chất khác có sẵn

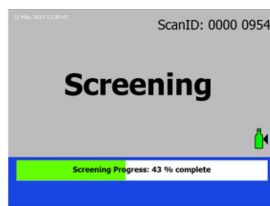
Agilent hợp tác chặt chẽ với các cơ quan chính phủ trên toàn thế giới để liên tục giám sát và cập nhật năng lực

Trình tự hoạt động

Phi kim loại:



- 1 Đặt thùng chứa vào đầu mũi và đóng cửa lại.



- 2 Insight sẽ sàng lọc trong khoảng sáu giây

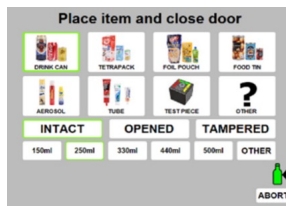


- 3 Chỉ cần một thao tác, kết quả sẽ được hiển thị kèm theo âm thanh báo động.

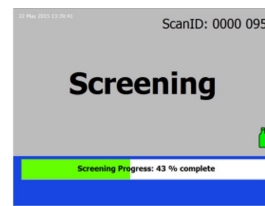
Kim loại:



- 1 Đặt hộp đựng vào phần chop mũi và đóng cửa lại.



- 2 Kim loại sẽ được tự động phát hiện và yêu cầu cung cấp thêm thông tin.



- 3 Quá trình sàng lọc được hoàn tất trong khoảng 4 giây.



- 4 Chỉ với một thao tác, kết quả sẽ được hiển thị bằng âm thanh báo động.

Hệ thống quản lý mạng

Agilent cung cấp máy chủ quản lý mạng Overview để quản lý, bảo trì và khai thác dữ liệu từ một nhóm thông tin chi tiết trên khắp một sân bay hoặc một nhóm sân bay (tùy thuộc vào mạng).

Overview cung cấp các khả năng chính sau :

- Lắp đặt linh hoạt.
- Quản lý cấu hình.
- Tuân thủ an ninh mạng
- Báo cáo kiểm toán.
- Bảng điều khiển với tình trạng và xu hướng hệ thống.
- Thông tin chi tiết về đào tạo
- Trình hướng dẫn báo cáo.
- Giám sát kỹ thuật
- Khả năng chia sẻ và in báo cáo
- Cảnh báo bảo trì

Thông số kỹ thuật của Insight200M

Kích thước	Rộng 562 mm
	Cao 537 mm
	Sâu 417 mm
Khối lượng	25 kg
Loại bao bì	Thủy tinh: mờ đục, có màu, trong mờ
	Nhựa: mờ đục, có màu, trong mờ
	Cardboard and paper
	Bao bì kim loại: đồ của Tetra Paks, túi giấy bạc, lon nước uống, hộp đựng thực phẩm, ống, bình xịt
Kích thước bao bì	Bất kỳ vật chứa nào vừa với buồng (ví dụ: chai 3 lít)
Vật chứa bên trong	Hoạt động với chất lỏng đặc hoặc nhớt (ví dụ: mật ong, xi-rô)
	Chất lỏng, bình xịt, gel và các mặt hàng tiêu dùng khác
	Các bao bì được đổ đầy một phần và thể tích chất lỏng nhỏ (khoảng 10 mL)
An toàn	Hệ thống liên động loại 1, có dấu CE
Kết nối	Ethernet và USB
Yêu cầu nguồn điện	90 - 264 VAC, 50 - 60 Hz
	< 200 W, liên tục
Điều kiện môi trường	Khoảng nhiệt độ hoạt động:
	0 đến 40 °C (Bảo quản: -7 đến 49 °C)
	Khoảng độ ẩm hoạt động
	0 đến 95% không đọng nước (Bảo quản: 0 đến 98%)

Tìm hiểu thêm:

CÔNG TY TNHH SAO ĐỎ VIỆT NAM

CHI NHÁNH CMS (REDSTAR-CMS)

Hotline: +84986 712 712

Email: info@redstar-cms.vn

Website: www.redstar-cms.vn

CHI NHÁNH HÀ NỘI

Tầng 3, tòa nhà Hà Nội Paragon,

Số 181 Trần Quốc Vượng,

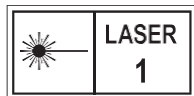
P. Cầu Giấy, TP. Hà Nội

CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH

Tòa nhà Vạn Đạt, Lô II-1,

Đường số 8, Nhóm CN 2, KCN Tân Bình,

P. Tây Thạnh, TP. HCM.



DE70915037

This information is subject to change without notice.

© Agilent Technologies, Inc. 2023
Published in the USA, October 3, 2023
5991-8866EN